13 2011

i4

Nr. 11.09 -i4

GROB

ANTRIEBSTECHNIK

Betriebsanleitung der Hubgetriebe CLASSIC Grundausführung mit TR-Spindel

auch gültig für

- Atex Zone II

Operating Instructions for CLASSIC screw jacks basic version with TR-Spindle

also applies to

- Atex Zone II

Originalbetriebsanleitung

Original operating instructions

Inhaltsangabe
Table of contents

	Seite Page
I. Symbolerklärung I. Symbol explanation	3
II. Allgemeines *II. General*	4
A. Einleitung	4
A. Introduction	
B. Bestimmungsgemäße Verwendung	4
B. Indended use	
C. Sicherheit	5
C. Safety	
D. Unfallverhütungsvorschriften	5
D. Prevention of accidents	
III. Technische Daten *III. Technical data*	6
A. Aufbau und Funktion	6
A. Function	
B. Zweiter Führungsring (Standard ab MC50)	6
B. Second guide ring (standard for MC50 onwards)	
C. Ausführungen	7
C. Versions	
D. Verdrehsicherung (Sonderausführung)	7
D. Rotation prevention (special version)	
E. Sicherheitsfangmutter	8
E. Safety nut	
F. Elektromechanische Hubbegrenzung	9
F. Electromechanical Stroke Limiting	
IV. Montage und Erstinbetriebnahme *IV. Assembly and Initial Operation*	11
A. Montage	11
A. Assembly	
B. Erstinbetriebnahme	13
B. Initial operation	
V. Betrieb *V. Operation*	13
VI. Wartung und Instandhaltung *VI. Maintenance and Inspection*	13
VII. Stilllegung und Wiederinbetriebnahme *VII. De-commissioning and Re-commissioning*	15
A. Stilllegung	15
A. De-commissioning	
B. Wiederinbetriebnahme	15
B. Re-commissioning	
VIII. Hubgetriebe in Ex- Ausführung VIII. Screw jack at Ex- version	16
IX. Unsere CLASSIC Reihe Grundausführung *IX. Our CLASSIC series basic version*	17
Einbauerklärung *Declaration of Incorporation*	17

I. Symbolerklärung

Gefahrenhinweis weist auf mögliche schwerste, irreparable Personenschäden und auf mögliche umfangreiche Sachschäden hin.

Hazard. *Potentially serious and irreparable personal injuries and extensive damage to property.*

Achtung weist Sie auf mögliche leichtere Personenschäden und auf Schäden an den Hubgetrieben hin.

Attention. *Potentionally light personal injuries and damage to screw jacks affecting the quality of individual components.*

Hinweise im Text werden mit diesem Symbol gekennzeichnet. Sie enthalten wichtige Informationen.

Information. *Important information. No potential danger to people, equipment or property*

Unbefugte Personen verboten: Kennzeichnung eines Gefahrenbereiches, den nur befugte Personen betreten dürfen.

No Unauthorized Personnel. *Danger zone. To be accessed by authorized personnel only.*

Recyclingsymbol: Sachgerecht Entsorgung der Materialien.

Recycling. *Appropriate disposal of materials.*

I. Symbol explanation

Ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung der **GROB GmbH Antriebstechnik** darf die Betriebsanleitung - weder als Ganzes noch in Auszügen - elektronisch oder mechanisch vervielfältigt, verteilt, geändert, übertragen, in eine andere Sprache übersetzt oder anderweitig verwendet werden.

Die **GROB GmbH Antriebstechnik** haftet nicht für Schäden, die daraus resultieren, wenn die Betriebsanleitung nicht oder nur teilweise beachtet wurde.

Wenn abgenutzte Teile durch gleichartige, aber nicht vom Hersteller in der Betriebsanleitung empfohlenen identischen Teile ersetzt werden, haftet die **GROB GmbH Antriebstechnik** nur wenn die Hubgetriebe bereits vor dem Austausch der Teile Mängel aufgewiesen haben.

Die **GROB GmbH Antriebstechnik** gewährt auf Material- und Herstellungsfehler eine Garantie von 1 Jahr ab Lieferdatum des Produkts beim Kunden. Details zur Herstellergarantie entnehmen Sie bitte den Vertragsvereinbarungen.

Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:

GROB GmbH Antriebstechnik
Eberhard-Layher-Str. 5
74889 Sinsheim-Steinsfurt

These instructions, whether as a whole document or in parts, must not be electronically or mechanically copied distributed, changed, transmitted or translated into any other language or used for other purposes without formal, written consent by ***GROB GmbH Antriebstechnik.***

GROB GmbH Antriebstechnik *shall not liable for damages resulting from non-adherence to the Operating Instructions.*

Should wear and tear parts be replaced by identical, but not original components as recommended in these instructions, ***GROB GmbH Antriebstechnik*** *shall only accept liability if the screw jacks were faulty prior to the replacement of these parts.*

GROB GmbH Antriebstechnik *s period of warranty for material and production faults is 1 year from date of receipt of product. For the details regarding the manufacturing warranty, please refer to order agreements.*

The compilation of technical documentation is authorized by:

GROB GmbH Antriebstechnik
Eberhard-Layher-Str. 5
74889 Sinsheim-Steinsfurt

II. Allgemeines

II. General

A. Einleitung

A. Introduction

Diese Bedienungsanleitung beschreibt **GROB Hubgetriebe CLASSIC**. Eine Inbetriebnahme ist nur unter Berücksichtigung dieser Bedienungsanleitung zulässig.

*These operating instructions are specific to **GROB CLASSIC Screw Jacks**. Commissioning is only permissible under strict adherence to these instructions.*

- Die Bedienungsanleitung muss von Personen
  - gelesen
  - verstanden
  - und bei allen anfallenden

  Arbeiten beachtet werden.
- Beachten Sie Sicherheitshinweise und Unfallvorschriften in dieser Bedienungsanleitung.
- Die Bedienungsanleitung ist stets griffbereit zu halten

- *These operating instructions must be*
  - *read*
  - *understood*
  - *and adhered to in all cases*
- *Please observe notes and information regarding safety and prevention of accidents:*
- *Please keep these operating instructions in safe and accessible place.*

Die technischen Daten, die Anordnung, Ausführung und Betriebsbedingungen entnehmen Sie bitte unserer Auftragsbestätigung und unseren Zeichnungen.

For technical data, arrangement, type, design and operating conditions, please refer to our catalogue, order confirmation or our technical drawings.

B. Bestimmungsgemäße Verwendung

B. Indended use

- Hubgetriebe dienen ausschließlich der Verstellung und Bewegung von Lasten.
- Das Produkt ist in der Standardausführung nicht geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung **(siehe Kap. IX.)**

- *The sole function of the screw jack is the adjus tment, movement, lifting/lowering of loads.*
- *The product, in its standard configuration, is not for use in potentially explosive environments **(see Chapter IX):***

- Technische Daten, die nicht aus diesem Dokument hervor gehen,entnehmen Sie bitte unseren Auftragsbestätigung oder unseren Zeichnungen.

- *For technical details which are not documented in these instructions, please refer to our catalogue, order confirmation and/or technical drawings.*

- Änderungen der Betriebsbedingungen sowie Umbau bzw. Änderungen an unserer Antriebseinheiten sind nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung in schriftlicher Form gestattet.

- *Permission to change any operating conditions and/or modify any of our components must be sought in writing.*

„Technische Änderungen vorbehalten“

„We reserve the right to make technical amendments“

C. Sicherheit

- Die Montage, Bedienung und Wartung der Hubgetriebe darf nur durch sachkundiges, eingewiesenes sowie mit den Vorschriften vertrautes Personal durchgeführt werden.
- die Anwesenheit im Gefahrenbereich und die Beförderung von Personen ist verboten
- Niemals bewegliche Teile berühren.
- Zum Schutz vor Verletzung sind drehende und bewegende Teile mit Signalfarben zu kennzeichnen oder mit einer Schutzabdeckung (z.B. Faltenbälge,Wellenschutzkappen, Spiralfedern) zu versehen.
- Schutzeinrichtungen dürfen nicht entfernt oder deaktiviert werden
- Betriebs- und Sicherheitsendschalter sorgen für eine zuverlässige Abschaltung der Hubbewegung. Sofern diese nicht Bestandteil der Lieferung sind, muss der Kunde diese bauseitig vorsehen.

- Um die Spindel vor Ausdrehen aus dem Getriebe zu schützen, muss eine Ausdrehsicherung bauseitig oder getriebeseitig vorgesehen werden. Unsere Standardgetriebe sind nicht mit einer Ausdrehsicherung versehen.

- Mängel und Unregelmäßigkeiten müssen sofort fachgerecht beseitigt werden.

C. Safety

- *Assembly, operation and maintenance may only be carried out by authorized personnel.*
- *The presence of people within the danger zone and the transportation of people is strictly forbidden.*
- *Never touch moving parts.*
- *Safety mark any rotating/moving parts with paint or use protective covers (e.g. bellows, shaft protection caps, spiral protective sleeves) in order to prevent potential injuries.*
- *Do not remove or de-activate safety devices.*
- *Operating and safety limit switches ensure the reliable stopping of the screw jack action. If none are included as part of the delivery, the customer must provide these himself.*

- *To prevent overtravel of the spindle, a travel limiter must be provided by the customer or specified at the time of order placement. Our standard screw jack do not include a travel limiting option.*

- *Any defects or irregularities must immediately be rectified by competent persons.*

D. Unfallverhütungsvorschriften

Es sind jeweils die im Einsatzland gültigen Vorschriften zu beachten, in Deutschland z. Zt.:

- EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

- Harmonisierte Normen
  z.B. EN 1495:1997 Hebebühne - Mastgeführte Kletterbühne

D. Prevention of accidents

The regulations prevailing in the country of us must be observed. In Germany, these are currently:

- EU Machine Directive 2006/42/EU

- Harmonised standard
  EN 1495:1997 Lifting platforms – mast-climbing work platforms

III. Technische Daten

III. Technical data

A. Aufbau und Funktion

Bei GROB Hubgetriebe der Baureihe MC Grundausführung wird durch einen rotatorischen Antrieb (z.B. Elektromotor) eine Schneckenwelle angetrieben. Diese versetzt ein Schneckenrad in eine Drehbewegung. Das Schneckenrad ist standardmäßig mit einem Trapezgewinde DIN 103 (m) versehen. Durch eine bauseitige Befestigung des Spindelkopfes oder durch eine getriebeseitige Verdrehsicherung wird eine lineare Hubbewegung erzeugt. Die Hubspindel durchfährt dabei das Hubgetriebe.

Im Gehäuseboden befinden sich Durchgangslöcher zum Befestigen der Hubgetriebe. **(siehe Kap III. C)** Auf der Befestigungsseite wird die Hubspindel durch ein Schutzrohr geschützt.

A. Function

***GROB Screw Jacks Type MC Basic Version** are driven by rotating the worm shaft (e.g with an electric motor). The worm gear has a standard trapezoidal thread to DIN 103 (m). Linear movement is transmitted by fixing the end of the spindle or by including spindle rotation prevention. The spindle travels through the screw jack body.*

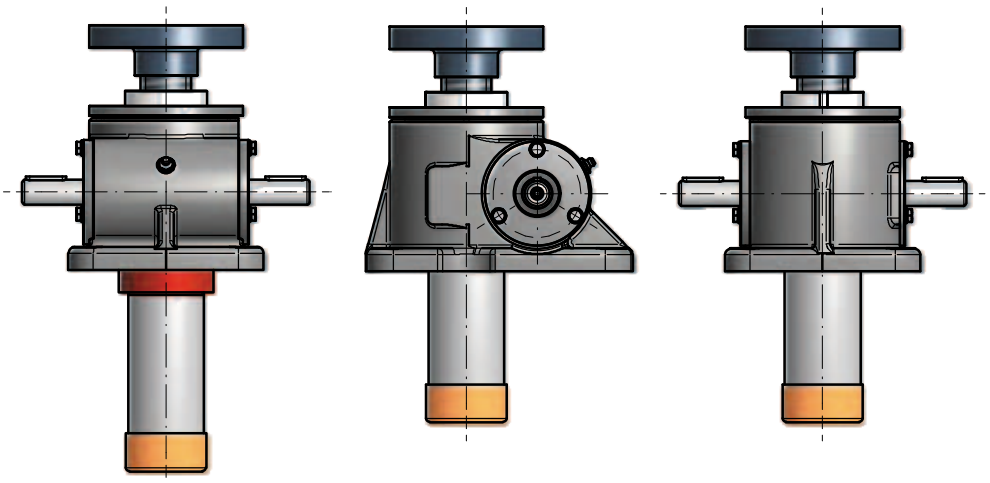
The mounting holes are located at the bottom of the the gearbox housing. On the mounting side the spindle is protected by a protective tube.

B. Zweiter Führungsring (Standard ab MC50)

Die Spindel kann bei Anwendung eines **2. Führungsrings** Seitenkräfte aufnehmen. Aus unserem **Katalog 4c „Hubgetriebe CLASSIC“** können Sie die max. zulässigen Seitenkräfte ableiten.

B. Second guide ring (standard for MC50 onwards)

*By including a **second guide ring**, the spindle can absorb lateral forces. Please refer to our **Catalogue 4c CLASSIC Screw Jacks** for the relevant data regarding the permissible lateral forces.*



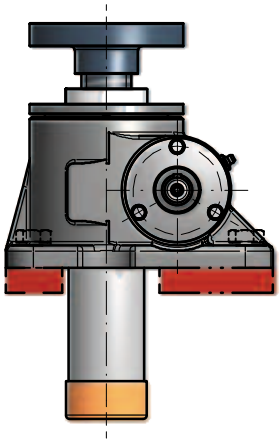
Zweiter Führungsring
Second guide ring

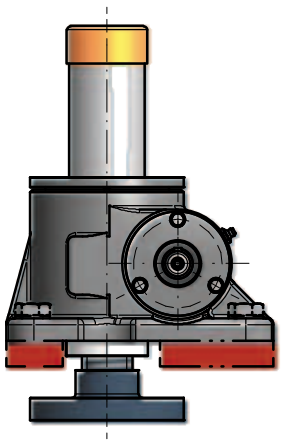
Ausführung Grundausführung
Version - basic version

C. Ausführungen

C. *Versions*

Ausführung F
Version F





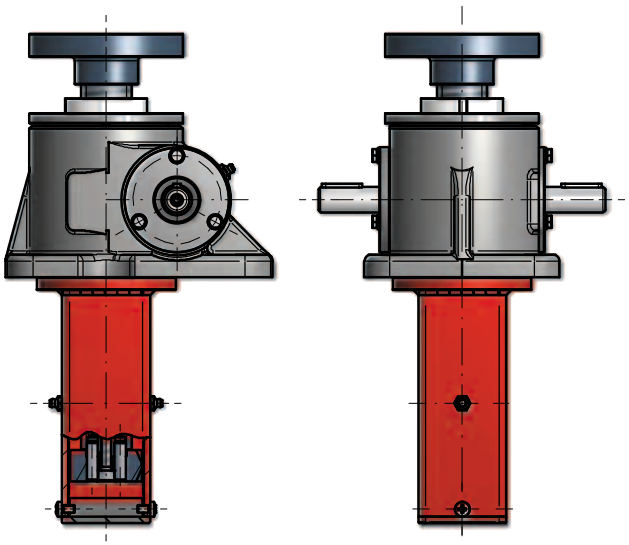
Ausführung E
Version E

D. Verdrehsicherung (Sonderausführung)

Die Spindel wird durch ein **Vierkantschutzrohr mit 4kt Klotz** oder eine **Verdrehsicherung mit Nut** am Mitdrehen gehindert und setzt die Rotation des Schneckenrades in eine **lineare Hubbewegung** der Spindel um. **Größere Verdrehkräfte, die von außen wirken, sind bauseitig abzufangen.**

D. *Rotation prevention (special version)*

*Rotation of the spindle must be prevented in order for the spindle **to provide linear motion.** This can be effected either by means of a **sliding block within the square tube or a keyed spindle**. **Externally generated rotation forces must be absorbed/accounted for by the customer.***



E. Sicherheitsfangmutter

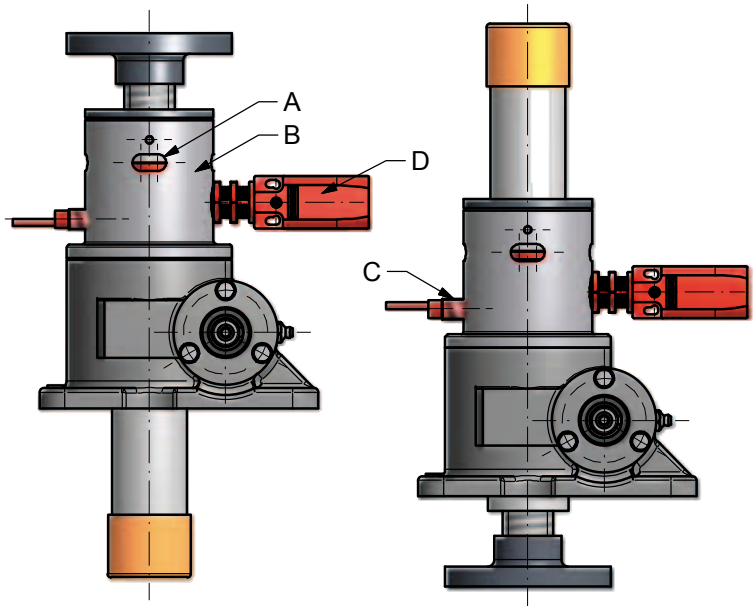
Der Tragmutter (Schnecken-
rad) ist eine gleiche Mutter (Sicherheitsfangmutter) nachgeordnet, sodass sich die Tragmutter bei Bruch oder Gewindeverschleiß auf der Folgemutter absetzen kann.

Ab einem Verschleiß von 50% (x = 0) müssen Schneckenrad und Sicher-heitsfangmutter ersetzt werden.

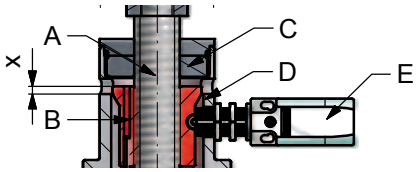
E. Safety nut

The load bearing nut is complemented by a similar nut acting as a safety nut. Should thread failure occur in the load bearing nut (through wear and tear or breakage), the safety nut will absorb the whole load.

Replace worm wheel and safety nut when wear and tear has exceeded 50%.
(X = 0)



A = optische Verschleißüberwachung / *Optical wear monitor*
B = Gussglocke / *Adaptor*
C = induktiver Näherungsschalter / *Inductive proximity detector*
D = mechanische Endschalter / *Mechanical limit switch*



A = Spindel / Spindle
B = Sicherheitsfangmutter / *Safty nut*
C = Führungsring / *Guide ring*
D = Gussglocke / *Adaptor*
E* = *Endschalter mechanisch* / *Limit switch mechanical
(Mutterbruch) *(nut failure)*

Mutterbruch-Überwachung (mechanisch)

Im Fall des Tragmutterbruchs meldet der mechanische Endschalter (Zwangsöffner) der Steuerung das Versagen. Danach ist nur noch eine einmalige Bewegung in die Grundstellung möglich. Ein Wiederanfahren aus der Grundstellung darf nicht mehr möglich sein.

Nut failure monitoring (mechanical)

In the event of nut failure, the limit switch communicates with the control system upon which only one more movement to the basic position is permitted. A restart from this position should not be possbile.

Einstellen des Endschalters

1. Den Endschalter am Befestigungsblech anbringen, sodass der Stößel des Endschalters an der Sicherheitsfangmutter leicht anliegt.
2. Den Endschalter verschieben, sodass zwischen Stößel und Sicherheitsfangmutter ein Abstand von 1mm entsteht.
3. Festschrauben

Sicherungselemente verwenden. Befestigung des Endschalters darf sich auch unter Vibrationen nicht lösen, da ansonsten im Fall des Tragmutterbruchs die Funktion nicht gewährleistet ist.

Adjusting of limit switch

1. *Assemble the limit switch so that the cam follower lightly touches the safety nut.*
2. *Adjust the limit switch so that the distance bet ween the cam follower and the safety nut amounts to 1mm.*
3. *Tighten.*

Ensure that the limit switch cannot work itself loose, even under vibration, as otherwise its functionality in the event of nut failure cannot be guaranteed.

Verschleiß-Überwachung (optisch)

Für eine optische Überwachung des Tragmutter- verschleißes befinden sich an der Gussglocke mehrere Langlöcher. Im Neuzustand befindet sich die Oberkante der Sicherheitsfangmutter in der Mitte des Langloches. Mit zunehmendem Verschleiß der Tragmutter wandert die Oberkante in Richtung Getriebegehäuse.

Sobald die Sicherheitsfangmutter den Rand des Langloches erreicht hat, ist die Tragmutter an der Verschleißgrenze angelangt.

Für eine Verschleißhistorie ist zu empfehlen jeweils bei der Kontrolle die Position der Sicherheitsfangmutter an der Gußglocke zu makieren (Datum jeder Markierung dokumentieren).

Wear and tear monitoring (optical)

The adaptor has several slots through which the state of the load bearing nut can be monitored When new, the upper edge of the safety nut will be positioned in the middle of the slot. Onset of wear and tear progressively moves the edge of the safety nut in the direction of the screw jack housing.

The wear and tear limit is absorbed when the safety nut has reached the edge of the slot.

In order to gain a wear history, we recommend that you mark and date the position of the safety nut upon each control check.

F. Elektromechanische Hubbegrenzung

Für die beiden Endlagen der Hubbewegung (eingefahren / ausgefahren) befinden sich am Schutzrohr zwei mechanische Endschalter.
Die Schaltnocke zur Betätigung der Endschalter dient auch als mechanischer Endschanschlag.

Der mechanische Endschanschlag darf nicht als Arbeitsanschlag verwendet werden. Bei Nichtbeachtung können das Getriebe und die Spindel beschädigt werden.

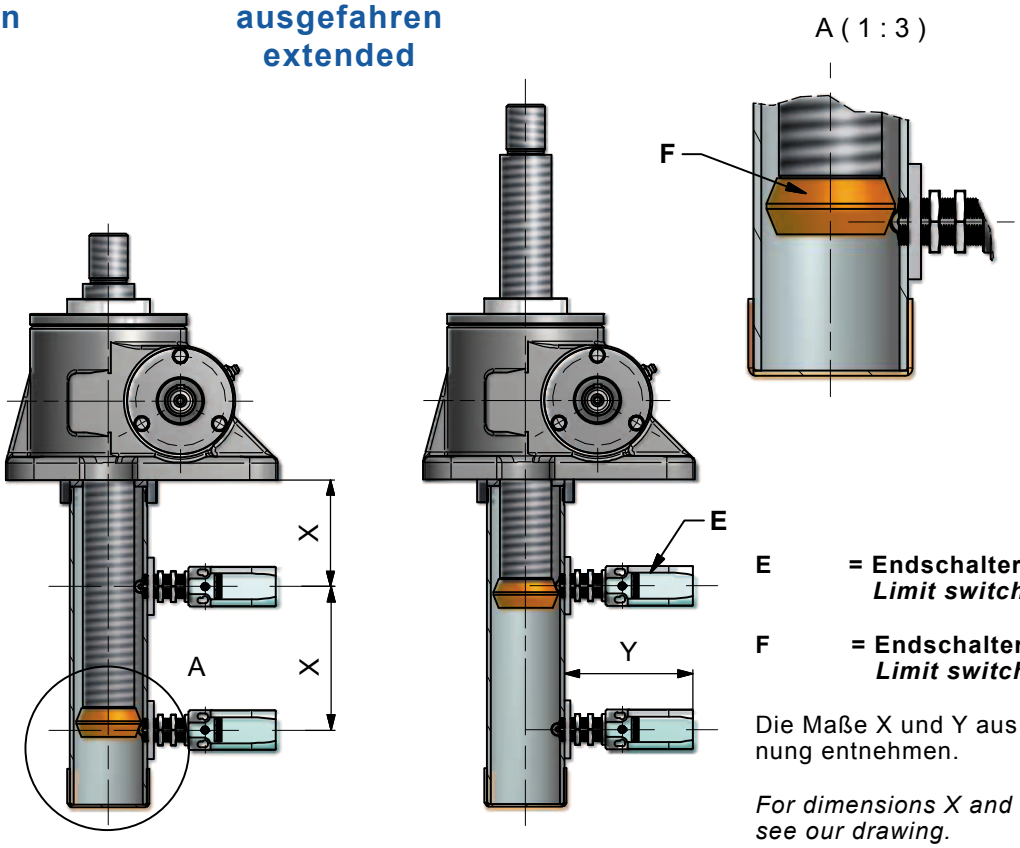
F. Electromechanical Stroke Limiting

For the end positions of the stroke movement (retracted / extended) there are two mechnanical limit switches in the protective tube.
The cam follower for the activation of the limit switch also serves as a mechanical limit switch.

The mechanical end position must not be used as a dead stop. The screw jack and spindle can sustain damage if you ignore this

eingefahren
retracted

ausgefahren
extended



E = **Endschalter mechanisch**
Limit switch mechanical

F = **Endschalternocke**
Limit switch cam

Die Maße X und Y aus unserer Zeichnung entnehmen.

For dimensions X and Y, please see our drawing.

1. Endschalter bis auf das Maß Y einschrauben. Dadurch liegt der Stößel des Endschalters an der Schaltnocke F leicht an.

1. *Screw in limit switch to dimension (Y). The cam follower of the limit switch lies lightly against the cam.*

Darauf zu achten ist. Der Gehäusedeckel des Endschalters E (türkis) muss sich in der Endlage in waagerechter Position befinden.

Please note. In its end position, the housing cover of the limit switch E (turquoise) must in in a horizontal position.

2. Durch Testhübe die Positionen X überprüfen

3. Verschraubung überprüfen, so dass sich die Endschalter bei Betätigung nicht verstellen können.

2. *Check position X via test strokes*

3. *Check tightness, the limit switches should not displace themselves upon activation.*

Sicherungselemente verwenden. Befestigung des Endschalters darf sich auch unter Vibrationen nicht lösen, da ansonsten im Fall des Tragmutterbruchs die Funktion nicht gewährleistet ist.

Ensure that the limit switch cannot work itself loose, even under vibration, as otherwise its functionality in the event of nut failure cannot be guaranteed.

IV. Montage und Erstinbetriebnahme

IV. Assembly and Initial Operation

Sicherheitshinweise beachten (siehe Kap. I C)

Please note safety advice (see Chapter I C)

A. Montage

1. Die Anschraubfläche für die Hubgetriebe muss eben sein. Bei Schweiß- und Gusskonstruktionen ist dies eventuell durch maschinelle Bearbeitung sicher zu stellen.
2. Hubgetriebe und Spindel mit einer geeigneten Messvorrichtung ausrichten und verschrauben **(noch nicht festziehen!)**
3. Zwischen Spindel und den bauseitigen Führungen sollte auf die Parallelität geachtet werden. Justierarbeiten immer von der Stellung, mit dem geringsten Spiel zwischen Hubelement und Führung beginnen.
4. Bei spannungsfreiem Durchfahren des Hubes können die Befestigungsschrauben angezogen und die Hubgetriebe gegebenenfalls zusätzlich verstiftet werden. Erhöhte Leistungsaufnahme und erhöhte Temperaturen weisen auf unzulässige Seitenkräfte hin.
5. Verspannungen führen zu reduzierter Lebensdauer, erhöhtem Leistungsbedarf und Temperaturen. Dies kann zum Abreißen des Schmierfilms und somit zu Trockenlauf führen.
6. Zum Zweck der Wartung muss darauf geachtet werden, dass der Schmiernippel zugänglich bleibt.
7. Abschließend Spindel säubern. Die Spindel muss auf der ganzen Hublänge gefettet werden. Für bessere Notlaufeigenschaften kann zuvor Spindel-Spray aufgetragen werden.

A. Assembly

1. *ensure that the surface on which the screw jack is mounted is level.*
2. *Align the screw jack and spindle with a mac hinespirit level and bolt into place* ***(do not tighten yet).***
3. *Ensure that spindle is parallel to any guidance p rovided. Use the position with the least amount of play between the screw jack element and the guidance as the point of reference.*
4. *Only when the spindle runs lightly and evenly over the entire stroke, can the mounting screws be tighte ned and if necessary, the screws jacks additionally p inned. An increased power requirement and increased temperatures are indicative of abnormal lateral forces.*
5. *Stresses can lead to reduced service life, inc reased power requirement and temperatures which in turn can deteriorate lubrication and eventually lead to dry running.*
6. *For maintenance purposes, please ensure th at the grease nipple remains accessible.*
7. *Clean the spindle and re-lubricate it along the entire stroke length. For improved emergency runnin g, a spindle spray can be used prior to lubricating.*

Mehrspindel-Anlagen

Multi-Spindle Systems

Konstruktionshinweise

1. Zur Vermeidung von Verspannungen bewegliche Lastaufnahmepunkte vorsehen.
2. Drehelastische Gelenkwellen und Kupplungen zum Ausgleich von Fluchtungs- und Winkelfehlern verwenden.
3. Beim Aufbau einer Mehrspindelanlage auf Drehrichtung aller Hubgetriebe achten. **(siehe Anlagenbeispiele Katalog 4c „Hubgetriebe-CLASSIC“)**

Construction advice

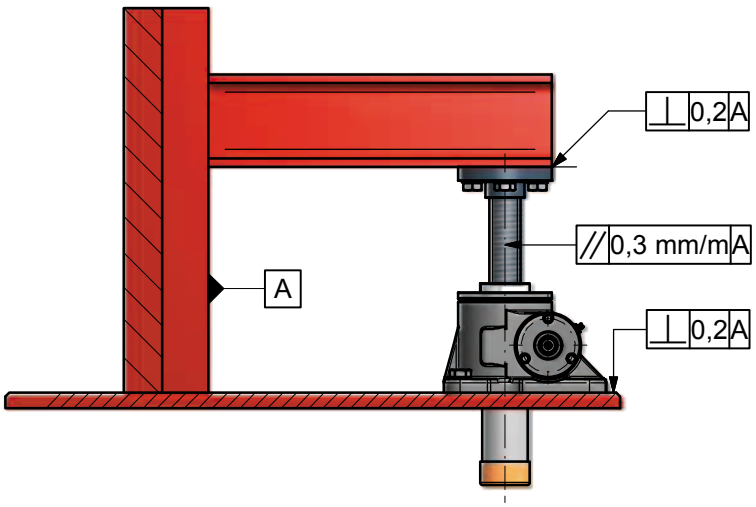
1. *Use mobile load bearing devices to avoid any distortion/stress during construction.*
2. *Use elastic cardan shafts and couplings to compensate for any alignment errors.*
3. *Please ensure that the direction of rotation for a ll the screw jacks within the system is correct **(see drive diagram examples in our catalogue 4c Single Face Screw Jacks).***

Montagehinweise

- Last erst aufbringen wenn alle Hubspindeln auf gleichem Niveau sind.
- Es ist dafür zu sorgen, dass sich alle Befestigungsflächen auf gleicher Höhe befinden. Gegebenenfalls Ausgleichsstücke unterlegen.

Assembly advice

- *Ensure all spindles are equal in height before applying any load.*
- *Ensure that all mounting surfaces are equal in height. Use spacers/shims if necessary.*



Index			MC0,5	MC1		MC2,5	MC5	MC15		MC20		MC25	MC35	MC50	MC75	MC100
Schrauben Güteklasse 8.8 *Screws Grade 8.8*	M4	M6	M8	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M33	M45	M42*	M48
Anzahl der Schrauben *Number of screws*			2	4		4	4	4		4		4	4	4	6	6
Anziehdrehmoment M_A[Nm] *Tightening torque* M_A[Nm]	2,8	9,5	23	23	46	79	195	390	670	1000	1350	2161	2161	4992	6727	6021

*** Güteklasse 12.9 ab Fdyn= 600 kN**
**** Grade 12.9 from Fdyn= 600 kN***

B. Erstinbetriebnahme

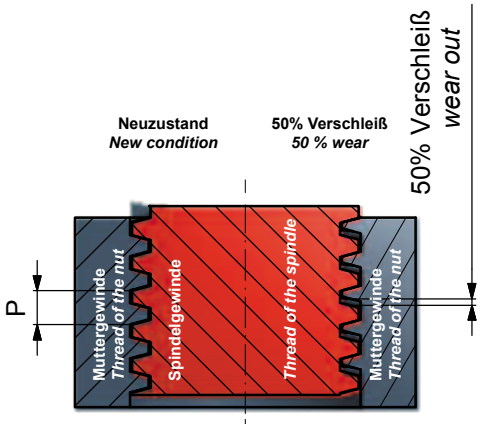
- Nur bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist die Inbetriebnahme erlaubt.
- Eine Erstinbetriebnahme ist nur ohne Last zulässig.
- Last und Hubgeschwindigkeit stufenweise bis zum Einsatzfall steigern. Dabei stets die Temperatur der Hubgetriebe, Stromaufnahme des Antriebs und den Schmierfilm auf der Hubspindel beobachten.
- Befestigungsschrauben der Hubgetriebe nach 5 Betriebsstunden prüfen und gegebenenfalls nachziehen.
- Endschalter müssen vor Erstinbetriebnahme geprüft werden. Nicht funktionsfähige Endschalter führen zum unzulässigem Anfahren der Endlagen der Hubgetriebe.

B. Initial operation

- *Operation is only permitted for use as intended.*
- *Initially operate only without load.*
- *Increase the load and speed gradually until the application requirements are reached. Constantly check the temperature of the screw jacks, the power requirement of the drive and the lubrication on the spindles.*
- *Check the mounting screws after the first 5 hours. Re-tighten if necessary.*
- *Check the functionality of the limit switches prior to initial operation. Non-functional limit switches lead to unreliable operation.*

V. Betrieb

Auf Grund der Materialpaarung unterliegt das Schneckenrad einem natürlichen Verschleiß. Wenn das axiale Spindelspiel der Gewindegänge ca. = P/4 beträgt, ist der Betrieb des Hubgetriebes einzustellen und das Schneckenrad auszutauschen. Kontrollintervalle je nach Einsatzfall **(min. 1 mal jährlich).** Eine gleichmäßige Schmierung führt zu verringertem Verschleiß und somit zu erhöhter Lebensdauer.



V. Operation

The worm wheel is a wear and tear component. Replace it if the wear in the thread = P/4. The interval between routine checks for wear depends on the nature of the application (minimum once per annum). An even lubrication leads to less wear and hence to a prolonged life.

VI. Wartung und Instandhaltung

Die Hubgetriebe sind bei der Auslieferung mit einer **Langzeitschmierung ausgerüstet.** Dies ist in der Regel eine Fettfüllung, in Sonderfällen kann Öl eingesetzt werden.

Bei einer mittleren Auslastung sollte das Getriebe nach ca. 500* Doppelhüben nachgeschmiert werden. **(Tabelle auf Seite 11 „Schmierstoffe“)**

* Dieser Wert hängt sehr stark von Faktoren wie ED, Last, Temperatur Drehzahl u. Hublänge ab. In Grenzfällen beraten wir Sie gerne.

Über den an der Stirnseite angebrachten Schmiernippel wird das Getriebe nachgeschmiert.

VI. Maintenance and Inspection

Screw jacks are supplied grease filled as standard. Oil lubrication is available in special cases.

For medium load applications, the gearbox lubrication should be topped up after approx 500 double strokes.* ***(table on page 11, ‘Lubricants’).***

* *This figure is entirely dependent on factors such as duty cycle, load, operating temperature, speed and stroke length. Please seek advice, if you are uncertain.*

Lubricate the gearbox via the grease nipple located on the front side.

Durch den Abstreifeffekt an der Spindel ist ein leichter Fettaustritt nicht zu vermeiden. Dieser Fettverlust wird mit der normalen Nachschmierung ausgeglichen. Ist dieser Fettaustritt nicht erwünscht, so muß das Getriebe abgedichtet werden. Dies hat zur Folge, daß die Spindel separat nachgeschmiert werden muss, um einen Trockenlauf zu vermeiden.

Bei schlecht zugängigen Hubgetrieben sind die Schmierstellen mit Perma-Büchsen bzw. ein Anschluß an die Zentralschmieranlage vorzusehen.

Bei der Grundausführung mit 4-kt.Rohr-Verdrehsicherung ist der oben aufgeführte Schmierzyklus einzuhalten.

Bei der Ausführung mit Sicherheitsfangmutter sollte **mind. 2x jährlich** der Kontrollspalt überprüft werden. Dies kann auf Wunsch auch durch Sensoren automatisch erfolgen.

Da in der Regel die Getriebe nicht mehr, oder nur mit einem immensen Aufwand ausgebaut werden können, empfehlen wir, um das alte Fett aus dem Getriebe zu bekommen, eine **„Überschmierung“** (d.h. Zuführung von Fett bis nur noch neues Fett aus dem Getriebe austritt) durchführen. Dies kann an der Spindel oder an den entfernten Wellendichtringen erfolgen.

Achtung: bei Grundausführung „aufrecht“ sollte der Stopfen vom Schutzrohr entfernt werden um das überschüssige Fett abzulassen.

The minor discharge of lubrication by the spindle is unavoidable. Normal topping up of lubrication will compensate for this loss. In cases where such lubrication losses are undesirable, the gearbox must be sealed. This means however, that the spindle must be lubricated separately to avoid dry running.

Where the screw jacks accessibility is restricted/difficult, a central lubrication system should be installed.

Basic versions with the square tube rotation prevention require lubrication maintenance as stated above.

*Where a safety nut is used, check the safety gap **at least twice per annum.** Optionally this can be carried out automatically by sensors.*

*As it is generally difficult to remove screw jacks once they have been installed, we recommend **overgreasing** of the gearbox in order to remove the old grease, i.e. inserting grease until only the new grease is discharged from the gearbox either at the spindle or at the position of the removed shaft seals.*

***Attention:** In the case of basic upright versions, please remove the end cap from the protective tube so that the excess can drain off.*

Schmierstoffe — *Lubricants*

Der Schmierstoff für die Hubgetriebe und Hubspindeln muss entsprechend der Einsatzumgebung gewählt werden. Der Einsatz alternativer Schmiermittel (anderer Hersteller) ist zulässig, wenn die Technischen Daten übereinstimmen.

Match the lubrication of the screw jacks and spindles to the operating conditions. The use of equivalent lubricants is permitted only if the technical data is identical to those listed below.

Einsatzumgebung	*Operating conditions*	Umgebungstemperatur (°C) *Ambient temperature*	Schmierstoffe *Lubricants*
Tieftemperatureinsatz	*Freezing temperature*	-30 bis 0 **1)**	SKF LGLT 2
Normaler Temperaturbereich (innen / außen)	*Normal temperature (indoor / outdoor)*	-15 bis +40	Q8 Rembrandt EP2
Erhöhter Temperaturbereich (trockene Umgebung)	*High temperature (dry)*	+40 bis +80 **2)**	Q8 Rembrandt EP2
Hochtemperatureinsatz	*Extremely high temperature*	+40 bis +80 **2)** Über /*Over*+80 bis/*to* max. +180 **3)**	Fuchs Lubritech Urethyn E/M 2

1) Mit Sonderabdichtung

2) ED muss verringert werden

3) ED muss verringert werden und Sonderabdichtung

1) Special sealing required

2) Reduction of duty cycle required

3) Reduction of duty cycle and special sealing required.

Altschmierstoffe müssen nach den gesetzlichen Bestimmungen recycelt werden!

Old lubricants must be disposed of according to local regulations.

Index	MC0,5	MC1	MC2,5	MC5	MC15	MC20	MC25	MC35	MC50	MC75	MC100
Fettmenge (g) *Lubricant quantity*	50	100	200	350	900	2000	1300	2500	4000	5000	10000

VII. Stilllegung und Wiederinbetriebnahme

VII. De-commissioning and Re-commissioning

A. Stilllegung

Sollte die Hubanlage/ Hubgetriebe stillgesetzt werden, sind alle folgende Punkte zu beachten.

- Hubanlage / Hubgetriebe vom Stromnetz trennen.
- Blanke Teile vor Korrosion sichern **(z.B. einfetten).**

- Es ist zu gewährleisten, dass Unbefugte Personen diese Hubanlage nicht einschalten können.

Bei endgültiger Stilllegung sind die jeweiligen Richtlinien zum Recyceln bzw. Entsorgen zu befolgen.

A. De-commissioning

Upon de-commissioning of the screw jack system / screw jacks, please note the following points.

- *Disconnect system/screw jacks from mains supply.*
- *Protect untreated components from corrosion* ***(e.g. lubricate with grease).***

- *Please ensure that the system cannot be switched back on by unauthorized personnel.*

Please adhere to relevant recycling/disposal guidelines in cases of permanent de-commissioning.

B. Wiederinbetriebnahme

- Alle Teile der Anlage vor Wiederinbetriebnahme optisch prüfen. Eventuell Mängel beseitigen.
- Schmierung der Anlage muss geprüft werden.
- Testlauf durchführen **(siehe Kap. IV B „Erstinbetriebnahme“)**

B. Re-commissioning

- *Visually check all system parts before re-commissioning. Rectify any defects.*
- *Check the system lubrication.*
- *Perform a test run.* ***(please see Chapter IV B Initial operation)***

VIII. Hubgetriebe in Ex- Ausführung

**nach Richtlinie 94/9/EG (Atex)
für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich „Gerätegruppe II, Zone 22 (D)**

Hubgetriebe, welche mit einem speziellen Typenschild durch das Exschutz-Kennzeichen ausgestattet sind, dürfen nur für den im Typenschild angegebenen Bereich eingesetzt werden.

Um eine Freigabe für diesen Einsatzbereich zu gewähren, sind folgende Richtlinien zu beachten:

- Festlegung und Dokumentation der technischen Daten, z. Bsp. mittels Fragebogen oder Checkliste und Gefahrenanalyse nach EN 1127
- Auslegung der Hubgetriebe nach Zündschutzart „c“, konstruktive Sicherheit
- Fertigung und Prüfung der funktionsrelevanten Teile der Hubgetriebe gemäß „Werksbescheinigung nach 94/9/EG (Atex)“
- Auslieferung der Hubgetriebe mit Kennzeichnung durch ein spezielles Typenschild und eine Konformitätserklärung

Verantwortlichkeit :

Der Betreiber ist verantwortlich für :

- Die Zuverlässigkeit der technischen Daten und Einsatzbedingungen
- die Einhaltung der festgelegten Daten, wie Belastung, Einschaltdauer, usw.
- die Vermeidung einer explosionsgefährdeten Atmosphäre, die Herabsetzung oder die Begrenzung wie zum Beispiel durch die Erstellung eines Wartungsplanes, in dem Säuberungen von Staubanfall, Kontrolle der Betriebstemperaturen an Hubgetrieben oder die Überwachung des Motorstroms zwingend vorgeschrieben sind.

Hinweis :

Bei Nichteinhaltung der Betriebsanleitung erlischt die Konformitätserklärung nach 94/9/EG und Haftung des Herstellers.

VIII. Screw jack at Ex- version

***in accordance to Directive 94/9/EU (Atex)
for use in explosion risk areas Device Group II, Zone 22 (D).***

Screw jacks having Ex Protection identification on the nameplate may only be used in the areas as indicated.

To gain approval for such application areas, following guidelines need to be observed:

- *Definition and documentation of technical data, for example by completing questionnaires or check-lists and risk analysis to EN 1127*
- *Design of the screw jacks to Ignition Protection Class c, constructive safety.*
- *Manufacture and testing of the relevant screw jack components in compliance with 94/9/EU (Atex) certification:*
- *Identification of the screw via a special nameplate and provision of a certificate of conformance at the time of delivery.*

Responsibility:

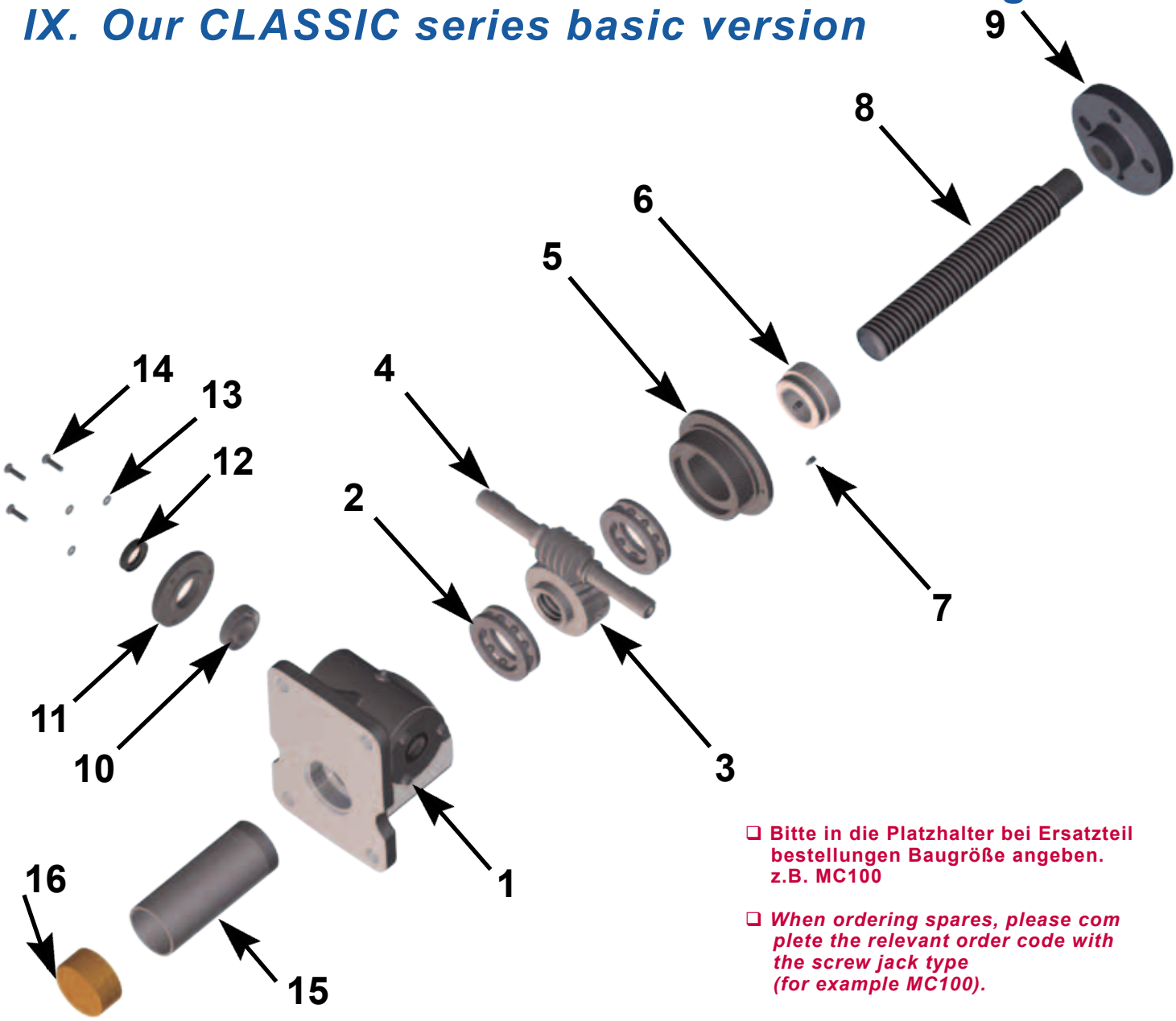
The operator is responsible for:

- *The reliability of the technical data and operating conditions*
- *The adherence to the specified data, such as load, duty cycles, etc:*
- *The avoidance of a potentially explosive atmosphere, lowering or limiting any such risk, for example, by establishing a maintenance schedule. This should include removal of dust deposits, temperature control checks or monitoring of the motor current.*

Note:

Non-adherence to the operating instructions will invalidate the manufacturer‘s declaration of conformance to 94/9/EG and hence also the manufacturer‘s liability.

IX. Unsere CLASSIC Reihe Grundausführung
IX. Our CLASSIC series basic version



❑ **Bitte in die Platzhalter bei Ersatzteil bestellungen Baugröße angeben. z.B. MC100**

❑ ***When ordering spares, please com plete the relevant order code with the screw jack type (for example MC100).***

Artikelnummer *Order code*	**Pos**	**Benennung**	***Description***	**Verschleißteile** *Wear parts*	**Norm** *Standard*
590-❑❑❑-G-1	1	Gehäuse	*Housing*		
590-❑❑❑-G-2	2	Axial-Rillenkugellager	*Axial deep-groove ball bearing*	●	DIN 711
590-❑❑❑-G-3	3	Schneckenrad	*Worm gear*	●	
590-❑❑❑-G-4	4	Schneckenwelle	*Worm shaft*	●	
590-❑❑❑-G-5	5	Gehäusedeckel	*Housing cover*		
590-❑❑❑-G-6	6	Führungsring	*Guide ring*	●	
590-❑❑❑-G-7	7	Gewindestift	*Grub screw*		DIN 913
590-❑❑❑-G-8	8	Spindel	*Spindle*	●	
590-❑❑❑-G-9	9	Flanschplatte	*Mounting flange*		
590-❑❑❑-G-10	10	Rillen-/ Kegelrollenllager	*Grooved / tapered roller bearing*	●	DIN 625/ 720
590-❑❑❑-G-11	11	Lagerdeckel	*Bearing cover*		
590-❑❑❑-G-12	12	Wellendichtring	*Shaft seal*	●	DIN 3760
590-❑❑❑-G-13	13	Unterlegscheiben	*Washer*		DIN EN ISO 7090
590-❑❑❑-G-14	14	Sechskantschrauben	*Hex-head screw*		DIN EN ISO 4017
590-❑❑❑-G-15	15	Schutzrohr	*Protective tube*		
590-❑❑❑-G-16	16	Schutzrohrstopfen	*Protective tube end cap*		

Einbauerklärung

Nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II 1 B

Original

Bevollmächtigter [Firma oder natürliche Person]	Grob GmbH, Eberhard-Layher-Str. 5, 74889 Sinsheim-Steinsfurt			
Beschreibung und Identifizierung der unvollständigen Maschine	Baureihe MC Technische Spezifikationen gemäß unserer Auftragsbestätigung zum heben und senken von Lasten.			
Folgende grundlegende Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie sind angewandt und eingehalten:	1.1.2	1.3.2	1.3.7	1.38
	1.61	1.74	4.4.2	
Folgende harmonisierte Normen (oder Teile dieser Normen) wurden angewandet:	EN ISO 12100-1 Sicherheit von Maschinen Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungs-leitsätze			
	EN 1570:1998 Sicherheitsanforderungen an Hubtische			
	EN 1495:1997 Hebebühnen – Mastgeführte Kletterbühnen			
	EN 280:2001 Fahrbare Hubarbeitsbühnen			

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erstellt. Wir verpflichten uns, diese den Marktüberwachungsbehörden auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln.

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschinen eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht.

Declaration of Incorporation

According to 2006/42/EC, Annex II, No. 1 B

Translation

Authorized person / the manufacturer [company or natural person]	Grob GmbH, Eberhard-Layher-Str. 5, 74889 Sinsheim-Steinsfurt			
Description and identification of the machinery:	Baureihe MC Technical specifications according to our order confirmation to raise and lower loads.			
The following essential health and safety requirements according to Annex I of this directive are applicable and have been fulfilled:	1.1.2	1.3.2	1.3.7	1.38
	1.61	1.74	4.4.2	
The following harmonized standards (or parts therof) were applied:	EN ISO 12100-1 Safety of machinery - Basic concepts, general principles for design			
	EN 1570:1998 Safety requirements for lifting tables			
	EN 1495:1997 Lifting platforms - Mast climbing work platforms			
	EN 280:2001 Mobile elevating work platforms			

The relevant technical documentation according to Annex VII B has been established and it shall be delivered electronically to the national authorities in charge upon request.

This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated, has been declared in conformity with the provisions of the machinery directive.

AXIS & Stuifmeel BV
Coenecoop 618-620
2741 PV Waddinxveen
Netherlands

Tel: +31 (0) 182 64 70 70
www.axis-stuifmeel.nl
info@axis-stuifmeel.nl

Official Grob distributor for the Benelux